



UNIVERSITAS KRISNADWIPAYANA

Jl. Raya Jatiwaringin, RT.03 / RW.04, Jatiwaringin, Pondok Gede, RT.009/RW.005, Jaticempaka, Bekasi

Website : www.unkris.ac.id / e-Mail : marketing@unkris.ac.id / Telepon : (021) 8462229

NILAI PERKULIAHAN MAHASISWA

PRODI : TEKNIK INDUSTRI

PERIODE : 2023 GANJIL

Mata kuliah : Manajemen Perawatan

Nama Kelas : D2 T4

Kelas / Kelompok :

Kode Mata kuliah : TPB203372

SKS : 2

No	NIM	Nama Mahasiswa	TUGAS INDIVIDU (20%)	UTS (30%)	UAS (40%)	KEHADIRAN (10%)	Nilai	Grade	Lulus	Sunting KRS?	Info
1	1970031097	ADNAN FADLY THORIQ	76.50	75.00	78.00	64.29	75.43	B+	✓		
2	2070031066	DIKA SATRIO UTOMO	39.00	75.00	78.00	85.71	70.07	B	✓		
3	2070031067	KURNIAWAN ABDILLAH	39.00	78.00	78.00	92.86	71.69	B	✓		
4	2070031068	SYAFIK IZZALDI	39.00	78.00	78.00	64.29	68.83	B	✓		
5	2070031072	MUH MACHMUDIN	0.00	78.00	75.00	92.86	62.69	C+	✓		
6	2070031074	BANGKIT JAYADI	39.00	78.00	78.00	71.43	69.54	B	✓		
7	2070031075	BAGAS ADITIYA PRESETYO	76.50	75.00	78.00	85.71	77.57	A-	✓		
8	2070031076	TEGUH SEKTIONO	76.50	78.00	78.00	78.57	77.76	A-	✓		
9	2070031080	FAIZAL ARDIANSYAH	76.50	78.00	78.00	78.57	77.76	A-	✓		
10	2070031081	SHADAM FIRDAUSA MAHFUZH	76.50	75.00	75.00	64.29	74.23	B+	✓		
11	2070031082	YOGA TRI MARYADI	76.50	80.00	78.00	100	80.50	A	✓		
12	2070031086	WISNU ATMOJO	76.50	78.00	78.00	85.71	78.47	A-	✓		
13	2070031088	ARGA SUMBA BIAWAN	76.50	78.00	78.00	78.57	77.76	A-	✓		
14	2070031089	LASRO	39.00	78.00	75.00	85.71	69.77	B	✓		
15	2270033004	M. FIKRI WIDIWAN	39.00	78.00	75.00	100	71.20	B	✓		
Rata-rata nilai kelas			56.40	77.33	77.20	81.90	73.55	3.29			

Pengisian nilai untuk kelas ini ditutup pada **Kamis, 22 Februari 2024** oleh **0305057205**

Tanggal Cetak : Rabu, 13 Maret 2024, 13:37:58

Paraf Dosen :

HENDRO SUSIYANTO, ST MT



UNIVERSITAS KRISNADWIPAYANA

Jl. Raya Jatiwaringin, RT.03 / RW.04, Jatiwaringin, Pondok Gede, RT.009/RW.005, Jaticempaka, Bekasi
 Website : www.unkris.ac.id / e-Mail : marketing@unkris.ac.id / Telepon : (021) 8462229

LAPORAN PERSENTASE PRESENSI MAHASISWA TEKNIK INDUSTRI 2023 GANJIL

Mata kuliah : Manajemen Perawatan
 Dosen Pengajar : HENDRO SUSIYANTO, ST MT

Nama Kelas : D2 T4

No	NIM	Nama	Pertemuan	Alfa	Hadir	Ijin	Sakit	Presentase
1	1970031097	ADNAN FADLY THORIQ	14	5	9			64.29
2	2070031066	DIKA SATRIO UTOMO	14	1	12	1		85.71
3	2070031067	KURNIAWAN ABDILLAH	14		13	1		92.86
4	2070031068	SYAFIK IZZALDI	14	5	9			64.29
5	2070031072	MUH MACHMUDIN	14	1	13			92.86
6	2070031074	BANGKIT JAYADI	14	1	10	3		71.43
7	2070031075	BAGAS ADITIYA PRESETYO	14		12	2		85.71
8	2070031076	TEGUH SEKTIONO	14	1	11	2		78.57
9	2070031080	FAIZAL ARDIANSYAH	14	2	11	1		78.57
10	2070031081	SHADAM FIRDAUSA MAHFUZH	14	3	9	2		64.29
11	2070031082	YOGA TRI MARYADI	14		14			100
12	2070031086	WISNU ATMOJO	14	2	12			85.71
13	2070031088	ARGA SUMBA BIAWAN	14	3	11			78.57
14	2070031089	LASRO	14	1	12	1		85.71
15	2270033004	M. FIKRI WIDIAWAN	14		14			100

Bekasi, 13 Maret 2024
 Ketua Prodi Teknik Industri

FLORIDA BUTAR BUTAR
 NIP. 0310056507



UNIVERSITAS KRISNADWIPAYANA

Jl. Raya Jatiwaringin, RT.03 / RW.04, Jatiwaringin, Pondok Gede, RT.009/RW.005, Jaticempaka, Bekasi
Website : www.unkris.ac.id / e-Mail : marketing@unkris.ac.id / Telepon : (021) 8462229

JURNAL PERKULIAHAN TEKNIK INDUSTRI 2023 GANJIL

MATA KULIAH : Manajemen Perawatan
NAMA DOSEN : HENDRO SUSIYANTO, ST MT
KREDIT/SKS : 2 SKS
KELAS : D2 T4

TATAP MUKA KE	HARI/TANGGAL	MULAI	SELESAI	RUANG	STATUS	RENCANA MATERI	REALISASI MATERI	KEHADIRAN MHS	PENGAJAR	TANDA TANGAN
1	Rabu, 20 September 2023	18:00	20:00		Selesai	Pengantar Manajemen Perawatan	Tujuan dari Perawatan adalah untuk meningkatkan productivitas, lower cost dan memperpanjang umur mesin.	(15 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	
2	Rabu, 27 September 2023	18:00	20:00		Selesai	Maintenance Planning	Perawatan perlu di-planningkan dan di-jadwalkan secara berkala untuk menjaga kehandalan peralatan.	(14 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	
3	Rabu, 4 Oktober 2023	18:00	20:00		Selesai	Faktor manusia pada Perawatan	Human factor dalam maintenance atau perawatan: 1. Kemampuan komunikasi 2. Faktor kelelahan (fatigue) 3. Beban kerja 4. Faktor stress 5. Pengukuran gangguan 6. Kerja tim	(15 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	
4	Rabu, 11 Oktober 2023	18:00	20:00		Selesai	Maintenance Cost and Budget	Maintenance cost terdiri dari: 1. Direct Cost (fix cost) seperti biaya manpower, spare part, consumable, vendor, sub-contractor 2. Indirect Cost: Variable cost yang cukup fluktuatif, misal kebutuhan energi, pengelolaan limbah, loss production, waste, safety issue dsb	(11 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	

5	Rabu, 18 Oktober 2023	18:00	20:00		Selesai	Plan and maintenance schedule	Mempersiapkan maintenance schedule Preventive Maintenance harus mempertimbangkan tiga hal berikut: 1. Prioritaskan equipment vital yang secara langsung terkait dengan revenue perusahaan. 2. Tentukan interval preventive maintenance berdasarkan panduan dari pabrikan. 3. Komunikasikan dan sinergikan dengan Tim Produksi mengenai schedule produksi Empat langkah merencanakan maintenance: 1. Pahami goal organisasi secara umum , pastikan goal tim maintenance align dengan goal perusahaan tsb. 2. Key Performance Indicator (KPI) tim maintenance harus align dengan goal bisnis perusahaan 3. Tentukan maintenance metric /to do list 4. Perencanaan maintenance harus sesuai dengan target perusahaan	(13 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	
6	Rabu, 25 Oktober 2023	18:00	20:00		Selesai	Potensi bahaya Saat Maintenance	Potensi bahaya saat maintenance antara lain: 1. Bahaya di lokasi maintenance 2. Chemical hazard 3. Physical hazard 4. Biological hazard 5. Ergonomical hazard 6. Work organizational hazard	(8 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	

7	Rabu, 1 November 2023	18:00	20:00		Selesai	Integrated Spare part Manajemen	Manajemen suku cadang untuk mesin dan peralatan merupakan tantangan bagi perusahaan manufaktur, terutama di industri otomotif, di mana suku cadang kecil sering harus diganti. Analisis oleh dua mitra SPARETECH dan Leadec menunjukkan bahwa persediaan rata-rata perusahaan industri global berjumlah lebih dari 109 juta euro dan meningkat hingga 12 persen per tahun. Beberapa perusahaan manufaktur memiliki lebih dari 140.000 nomor material dalam sistem mereka Dalam konteks ini, key points yang relevan dengan perusahaan adalah:: 1. Persediaan suku cadang (modal kerja) 2. Biaya pengadaan suku cadang 3. Waktu henti mesin karena cadangan hilang 4. Suku cadang (biaya downtime) 5. Upaya manual data suku cadang (biaya personel)	(15 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	
8	Rabu, 8 November 2023	18:00	20:00	210	Terjadwal			(0 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	

9	Rabu, 15 November 2023	18:00	20:00		Selesai	Total Production Maintenance	Tujuan utama TPM adalah: 1. Tidak Ada Kerusakan 2. Konsisten deliver servis / melakukan fungsinya. 3. Tidak Ada Cacat / zero rejection product 4. Lingkungan kerja yang aman: Tidak Ada Kecelakaan (HSE) TPM dimulai sebagai metode manajemen aset fisik, berfokus pada pemeliharaan dan peningkatan mesin manufaktur untuk mengurangi biaya operasi ke organisasi. Ini pertama kali diperkenalkan oleh Nippondenso, pemasok Toyota, pada tahun 1960 dengan slogan Pemeliharaan Produktivitas dengan Partisipasi Karyawan secara menyeluruh.	(15 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	
10	Rabu, 22 November 2023	18:00	20:00		Selesai	Overall Equipment Effectiveness	Ukuran efektivitas yang paling banyak digunakan adalah OEE (Overall Equipment Effectiveness), Efektivitas dapat diterapkan untuk meningkatkan proses apa pun termasuk Manajemen Pemeliharaan.	(15 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	

11	Rabu, 29 November 2023	18:00	20:00		Selesai	Maintenance Plan	Elemen-elemen berikut harus dipertimbangkan dan ditentukan dalam membangun rencana pemeliharaan yang efektif: 1. Team – Efektivitas rencana pemeliharaan Anda tergantung pada seberapa andal tim pemeliharaan 2 Scope – Tentukan dengan jelas tujuan rencana pemeliharaan Anda dan tentukan area yang dicakupnya. 3. Work instructions – Instruksi kerja yang tepat tidak hanya mengurangi ketergantungan pada pekerja lain, tetapi juga memastikan tugas pemeliharaan dilakukan secara efisien dan sesuai standar. 4. Schedule – Penjadwalan memainkan peran utama dalam keberhasilan pelaksanaan rencana pemeliharaan.	(15 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	
12	Rabu, 6 Desember 2023	18:00	20:00		Selesai	Maintenance Plan dan OEE	Maintenance Plan meliputi: 1. Schedule 2. Peralatan dan suku cadang 3. Team 4. Tentukan scope {ruang lingkup} 5. Work Instruction (biasanya dari Pabrik) 6. Pihak ketiga (bilamana dibutuhkan)	(7 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	

13	Rabu, 13 Desember 2023	18:00	20:00		Selesai	Analisa Fungsi Kritis	Analisa fungsi kritis diperlukan untuk mengkategorikan suatu barang masuk dalam kategori tipe maintenance. Tipe maintenance yang terjadwal (preventive maintenance) akan memerlukan sumber daya yang lebih banyak dibandingkan dengan tipe maintenance lain seperti predictive, detective dan corrective.	(8 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	
14	Rabu, 20 Desember 2023	18:00	20:00		Selesai	Inspection Strategy	Strategi inspeksi diperlukan untuk menentukan pemilihan tipe perawatan, penentuan jadwal, personal, peralatan, consumable dsb.	(15 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	
15	Rabu, 3 Januari 2024	18:00	20:00		Selesai	Maintenance and Sustainability	In principle tidak ada proses produksi yang tidak memerlukan kehandalan alat produksi. Saat kita bicara kehandalan, kita tidak bisa lepas dari perawatan/maintenance sebagai opsi yang cost effective. Saat kita bicara maintenance maka akan butuh sumber daya berupa direct cost dan indirect cost. Tidak ada sumber daya yang tidak akan habis, sehingga issue keberlanjutan atau sustainability menjadi topik yang menjadi pemikiran para pemimpin dunia.	(6 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	
16	Rabu, 24 Januari 2024	18:00	20:00		Terjadwal			(0 / 15)	HENDRO SUSIYANTO, ST MT	

Bekasi, 13 Maret 2024
Ketua Prodi Teknik Industri



FLORIDA BUTAR BUTAR
NIDN 0310056507